

FILIÈRE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉE



CONDUCTEUR(RICE) DE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉE



MISSION PRINCIPALE

Le(la) conducteur(rice) de ligne de production automatisée veille au bon déroulement de la fabrication de produits par des équipements automatisés. Pour cela, il(elle) organise les approvisionnements en matières premières, dans le respect des délais impartis.

Il(elle) est également garant(e) de la qualité de production et anticipe les dysfonctionnements éventuels.

Il(elle) assure l'encadrement des opérateurs, en engageant sa responsabilité vis à vis du bon déroulé de l'activité de production.



COMPÉTENCES DÉVELOPPÉES DANS LE CADRE DE LA FORMATION

TECHNIQUES

Piloter une ligne de production industrielle

- Préparer les matériels d'une ligne de production industrielle.
- Démarrer et arrêter une ligne de production.
- Assister les opérateurs d'une ligne de production dans leur prise de poste.
- Suivre une production industrielle.
- Stabiliser le processus de production.
- Réagir à un dysfonctionnement technique des équipements d'une ligne de production industrielle.

Contribuer à l'optimisation d'une ligne de production industrielle

- Mener des actions d'amélioration techniques ou organisationnelles.

TRANSVERSES

- Travailler en équipe / Coopérer.
- Assurer la gestion de projet (organiser / planifier son travail en autonomie).
- Communiquer avec les parties prenantes.
- Animer une équipe.
- Prendre des décisions et faire preuve de leadership.
- Respecter les règles et consignes données.

LES QUALITÉS REQUISES

- RÉACTIVITÉ
-
- RIGUEUR
-
- VIGILANCE
-
- TRAVAIL EN ÉQUIPE
-
- RESPECT DES DÉLAIS
-
- ADAPTABILITÉ



CONDUCTEUR(RICE) DE LIGNE DE PRODUCTION AUTOMATISÉE



PROJETS PÉDAGOGIQUES RÉALISÉS AU COURS DE LA FORMATION

- Projet Octobre Rose (fondation TOTAL) : Réalisation de 20 000 masques chirurgicaux dans un délai de 3 semaines.
- Projet « Coupe de monde de rugby 2024 » : Réalisation et fourniture de masques et gel hydroalcoolique pour un salon au Stade de France
- Projet pour la fondation « Abbé Pierre » : réalisation et fourniture de masques pour les maraudeurs
- Projets récurrents internes : fabrication de masques et gel hydroalcoolique pour les apprenants et personnel de L'Industreet



OUTILS / ÉQUIPEMENTS UTILISÉS

Le(la) conducteur(rice) de ligne de production automatisée est formé(e) sur les outils de :

- Logiciels : MES (gestion de la production interne par le biais de RFID), QELEC (dessin industriel et schéma électrique et pneumatiques).
- Lignes de production :
 - > Ligne de production de masques chirurgicaux (BOSCH).
 - > Ligne de production de gel hydroalcoolique (BOSCH).

PRISE EN COMPTE DES SPÉCIFICITÉS MÉTIERS DANS LE CADRE DE LA FORMATION

- Pédagogie par projet s'appuyant sur des demandes de clients réels.
- Prise en compte des contraintes de qualité, de sécurité et de respect de l'environnement des entreprises.
- Organisation de visites sur sites industriels : SUNTORY (Groupe Orangina), LABEYRIE (agro-alimentaire) et SGD PHARMA (pharmacie).



CERTIFICATION

- La formation débouche sur le titre professionnel :
 - « **TECHNICIEN(NE) DE PRODUCTION INDUSTRIELLE** »
 - niveau 4 pour les conducteurs de ligne
 - niveau 5 pour les chefs d'équipes
- Elle intègre également :
 - > Les habilitations obligatoires : SST, électrique (B0H0 B1V BR), Gestes et postures
 - > La certification lean management niveau Yellow ou Green Belt (UL6S)



2 MOIS MINIMUM

LE STAGE EN ENTREPRISE

- Le titre « Technicien(ne) de production Industrielle » intègre 1 à 2 périodes de stage sur une durée minimum de 2 mois.
- La durée peut varier en fonction du sujet de stage
- Une évaluation des compétences de chaque apprenant est réalisée avant la validation du départ en stage